



*Catálogo de Produtos*  
*Coberturas Metálicas*



## Inovação, Evolução e Desenvolvimento

A empresa iniciou sua trajetória em Assis, no interior do Estado de São Paulo, há mais de 25 anos, produzindo telhas metálicas, expandiu-se solidamente e, atualmente, além da sede em Assis/SP, a empresa conta com duas modernas fábricas sendo uma em Bataguassu/MS e outra em Paraíba do Sul/RJ, prontas para atender com eficiência o crescente mercado de coberturas metálicas e distribuição de produtos siderúrgicos.

## Perfil

Saber interpretar as necessidades do cliente é primordial para a Regional Telhas, que busca sempre evoluir ao lado de seus consumidores, por meio de um ambiente interativo com troca de informações, pesquisas e o principal que é a flexibilidade nas negociações.

A qualidade e o know-how solidificam a **Regional Telhas** fortalecer sua marca e manter a liderança do mercado, atendendo clientes como: Embraer, Vale, Ford, Volvo, Valeo, Du Pont, Sadia, WEQ, JBS, BEMO, TAM, John Deere, entre outros.

## Missão

Oferecer soluções extremamente confiáveis ao mercado de coberturas metálicas e distribuição de produtos siderúrgicos do Brasil, sendo sempre inovadora e defensora da ética, do meio ambiente, das comunidades onde atua, do crescimento profissional de seus pares e da qualidade de seus produtos e serviços.

## Visão

Ser referência nacional e internacional no segmento em que atua.

## Valores

- Oferecer ao mercado a excelência em processo fabril e qualidade total nos produtos e serviços;
- Promover à ética e os bons princípios entre seus stakeholders;
- Valorizar, respeitar e promover o crescimento de seus colaboradores;
- Assegurar a preservação do meio ambiente;
- Proporcionar a empresa responsabilidade financeira, promovendo rentabilidade para os acionistas.

## Unidades

### Assis-SP

A sede da Regional Telhas está localizada em Assis, no estado de São Paulo, em uma área de 5mil m<sup>2</sup>, onde se estabelece a Unidade de Negócios da empresa, Estoque e Divisão de Pós-pintura. Com capacidade de processamento de 1000 toneladas de telhas metálicas e mais 1000 toneladas de aços planos em forma de rolos, chapas e perfis estruturais.

### Bataguassu-MS

Localizado no Distrito de Nova Porto XV de Novembro em Bataguassu, no estado do Mato Grosso do Sul, com uma área de 330 mil m<sup>2</sup> e com capacidade mensal de fabricação de 7.000 toneladas de telhas e mais de 7.000 toneladas de aços planos distribuídos em formas de chapas e bobinas. Visando atender à crescente demanda do mercado, essa unidade passa por ampliação onde contará com a mais moderna linha de injeção de poliuretano do Brasil, além de aumentar a linha de produção de telhas e perfis metálicos.

### Paraíba do Sul-RJ

O mais novo Centro Fabricação da Regional Telhas está instalado no Distrito de Barão de Angra em Paraíba do Sul/RJ, numa área de 6 mil m<sup>2</sup>, estrategicamente posicionada e composta por modernas perfiladeiras automatizadas essa unidade tem capacidade de processar 48 mil toneladas de aço por ano entre telhas metálicas e aços planos.

## Tecnologia

• **Máquinas:** A **Regional Telhas** conta com a mais moderna linha de produção do Brasil e alinhando a alta tecnologia empregada em suas máquinas perfiladeiras com o padrão internacional de suas matérias-primas que faz com que a empresa coloque os melhores produtos no mercado.



• **SAP:** Alinhada as empresas tecnologicamente mais desenvolvidas a **Regional Telhas** opera através do sistema **ERP-SAP**, considerado o maior sistema de gestão do mundo, proporcionando mais agilidade no atendimento aos clientes e qualidade em seus processos de gestão.



## Qualidade

**ABNT:** A **Regional Telhas** é atestada pela Associação Brasileira de Normas Técnicas - ABNT, que através da certificação NBR 14514/14513 garante produtos da mais alta qualidade por ser inspecionados nos laboratórios da **Regional Telhas** por técnicos treinados e capacitados a manter sempre produções de alta qualidade.



**GESTÃO DE QUALIDADE (5S, ISO 9001/14001):** Comprometida com a qualidade em todos os níveis que a **Regional Telhas** criou seu próprio programa de **GESTÃO DE QUALIDADE TOTAL**, onde estão em fase de implantação três grandes certificações internacionais que atestam a excelência da empresa: Programa 5S, ISO 9001 e ISO 14001.



## Matéria-Prima

A **Regional Telhas** utiliza em seus produtos as melhores matérias-primas de alta qualidade.

### Aço Zinalume® / Galvalume®

A combinação do Alumínio com o Zinco que resulta em uma liga especial para o revestimento do aço, foi uma grande descoberta na luta contra a corrosão da matéria-prima de coberturas metálicas. Esse produto é conhecido no mercado brasileiro como Galvalume®.

Este revestimento é produzido desde 1972, depois de anos de pesquisas na busca de um produto mais resistente a corrosão.

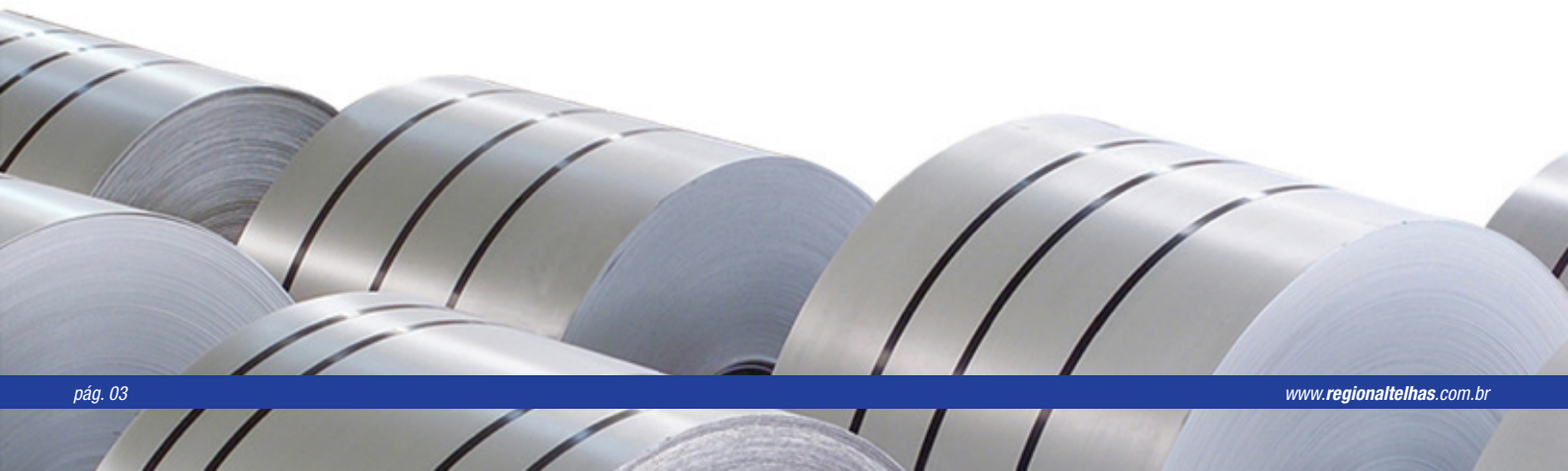
É comprovado que coberturas metálicas em Aço Galvalume® tem vida útil 4 vezes maior nas mesmas condições de uso que o aço galvanizado.

Composição desse Revestimento Especial: 55% de Alumínio, 43,5% de Zinco e 1,5% de Silício.

### Aço Galvanizado

A galvanização é um dos processos mais eficientes para proteger o aço contra a corrosão.

Essa proteção se estabelece utilizando a fusão eletrolítica do Zinco (Zn) e do Ferro (Fe) pela imersão do aço em banho de Zinco, o que resulta em uma camada a mais de revestimento oferecendo ao material uma melhor proteção contra as intempéries do tempo pela exposição da telha galvanizada.

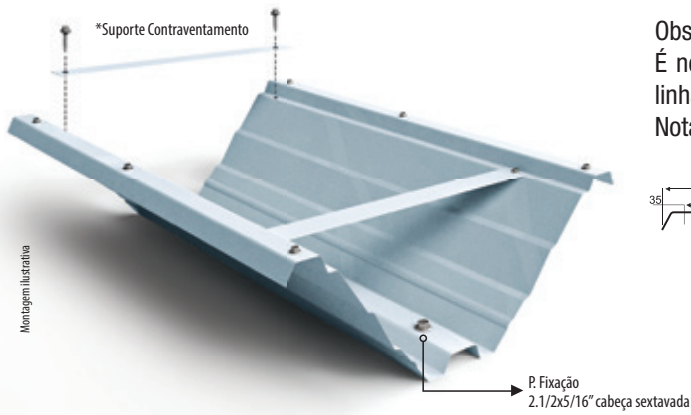






## Trapezoidal RT 260/620

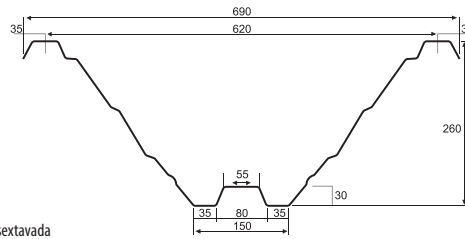
### Auto portante para grandes vãos



Obs.

É necessário a utilização de Suporte Contraventamento\* a cada 1000 mm nas linhas externas e até a quarta telha das extremidades laterais da cobertura.

Nota: Acessórios de fixação contraventamento deverão ser adquiridos separadamente.



#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ESPESSURA (mm)	kg/m Peso	kg/m <sup>2</sup> Peso	Vão Livre	Balanco
0,80	6,40	10,32	10000	4000
0,95	7,60	12,25	11500	4400
1,25	10,00	16,13	12000	4600
1,55	12,40	20,00	13000	5000

**Vantagens:** As telhas RT 260/620, são ideais para obter uma cobertura de forma rápida e econômica, sem necessidade de apoios intermediários, podendo atingir vãos de até 12 metros.

A **Regional Telhas** utiliza em seus produtos as melhores matérias-primas. Para a produção da RT 260/620 é utilizado os aços Galvalume® e Galvanizado que proporcionam uma maior resistência e durabilidade.

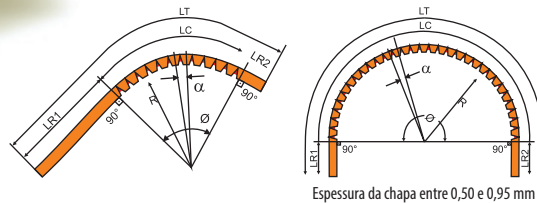
**Qualidade:** Compromisso com a qualidade, a Regional Telhas atesta seus produtos através de laboratórios próprios, com profissionais treinados e capacitados a manter sempre produtos de alta qualidade.



## Multidobra

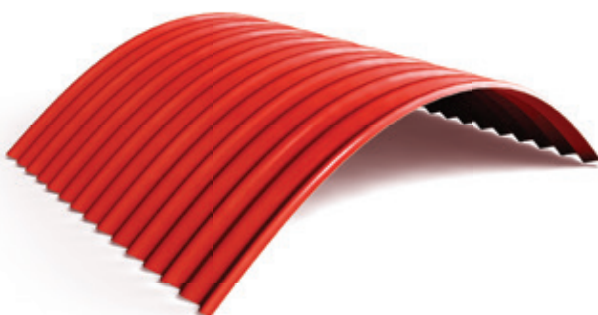


Produzidas a partir dos perfis RT 25, RT 35 e RT 40, as telhas curvas RTC Trapezoidais agregam eficiência e beleza ao seu projeto arquitetônico, proporcionando um ótimo acabamento para sua obra.

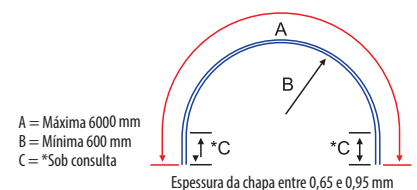


SÍMBOLO	UNIDADE	SIGNIFICADO	OBSERVAÇÕES
R	mm	Raio	Mínimo = 300 mm
Ø	grau	Ângulo interno	de 15° a 180° variando de 5° em 5°
LC	mm	Comprimento do arco	$LC = R \times \theta / 57,3$
LR1	mm	Trecho reto	Mínimo sem sobreposição = 200 mm Mínimo sem sobreposição = 400 mm
LR2	mm	Trecho reto	Máximo = 2500 mm
LT	mm	Comprimento total	$LT = LC + LR1 + LR2 < 5000$ mm
α	grau	Ângulo de dobra	= 5°

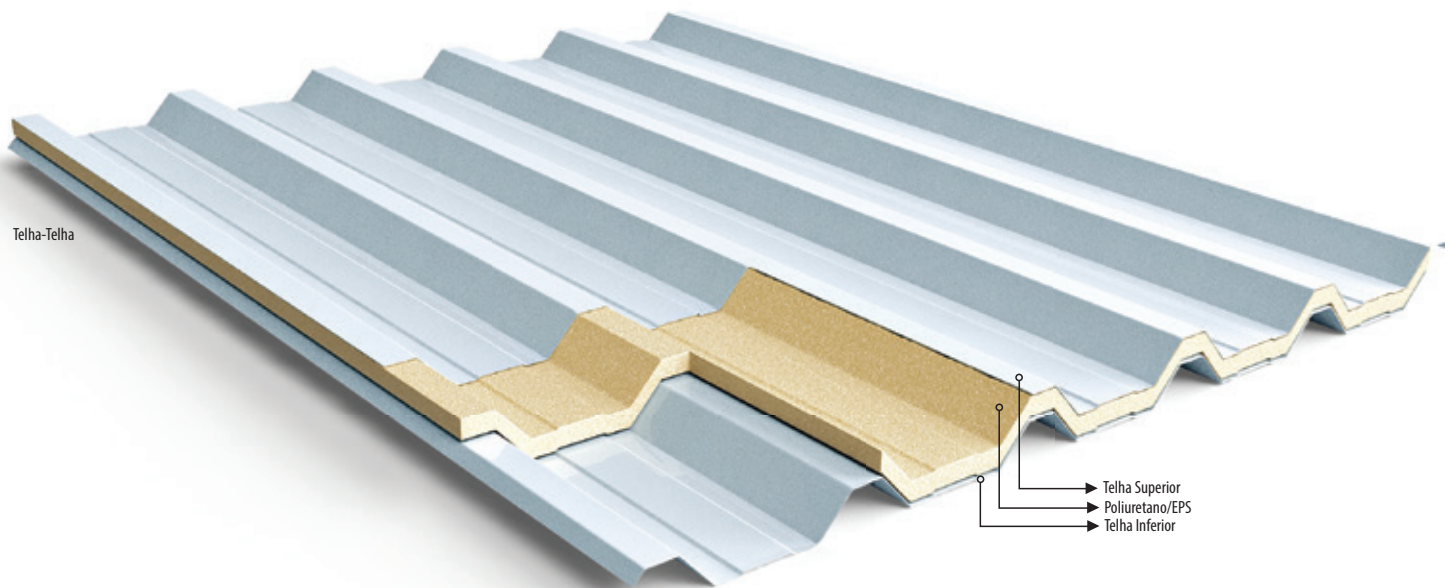
## Calandrada



Produzidas a partir do perfil RT 17, a telha curva RTC Calandrada Ondulada agrega eficiência e beleza ao seu projeto arquitetônico, proporcionando um ótimo acabamento para a sua obra.



A = Máxima 6000 mm  
B = Mínima 600 mm  
C = \*Sob consulta



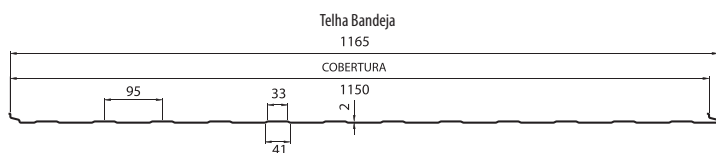
As telhas termoacústicas da **Regional Telhas** oferecem soluções para o conforto térmico e acústico, ideais para obras industriais e residenciais. Compostas por telhas metálicas superior e inferior preenchidas com poliestireno (isopor) se destaca pela eficiência em isolamentos, reduzindo ruídos externos e minimizando trocas de temperatura, indicadas para quem necessita de desempenho termoacústico com menor custo.

## Benefícios

- Eficiente poder de isolamento térmica.
- Economia em equipamentos de refrigeração.
- Redução do custo de energia elétrica.
- Redução no controle de emissão sonora.
- Excelente vedação e acabamento.
- Grande resistência a impactos, abrasões, exposição ao sol e outros.

As Telhas termoacústicas representam uma renovação nos sistemas construtivos, auxiliando no crescimento sustentável e otimizando tempo e custo com a obra.

**Telha-Telha e Telha Bandeja:** Para a utilização de telhas metálicas em ambientes que necessitem de eficiência para acomodação termoacústica, a Regional Telhas oferece a Telha Bandeja (chapa) como produto semi-acabado, próprio para o segmento termoacústico. A escolha do tipo de material e do fornecedor para o preenchimento dessa telha fica a critério do cliente.

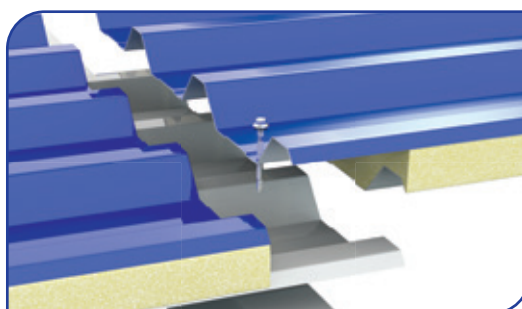
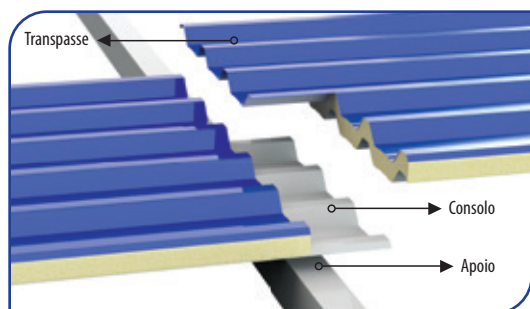


## Dados químicos

EPS (poliestireno expandido) classe F -1, tipo auto extingüível.

Tolerância conforme ABNT NBR 11949-9

Condutibilidade térmica: 0,028 Kcal/h.m. °C

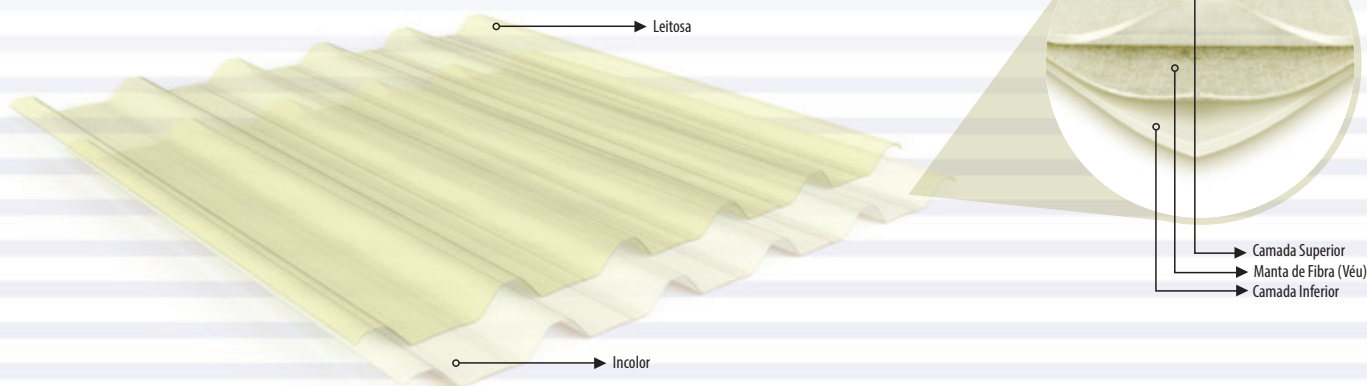


\* A Regional Telhas produz e fornece as telhas metálicas. O preenchimento é feito por empresas especializadas determinadas pelo próprio cliente. Assim, a Regional Telhas não se responsabiliza pelo resultado desse serviço.

Nota: Cobertura padrão para painel/painel para compor com outros modelos trapezoidais, a largura é ajustável conforme a telha superior. Consulte seu Engenheiro Projetista.

# Telha Translúcida

## Trapezoidal RT 40/980



A Regional Telhas oferece ao mercado uma linha completa em telhas translúcidas, fabricadas em resina de poliéster com reforço de fibra de vidro e véu de proteção.

Utilizadas para clareamento de ambientes, as telhas translúcidas proporcionam grande economia de energia elétrica, sendo uma alternativa bastante eficaz, que gera redução de custos e contribui com a sustentabilidade.

O processo de produção é totalmente automático, resultando em produtos uniformes e de alta qualidade. O material fixo-plástico não deixa sofrer deformações, é resistente, não estilhaça, suporta produtos químicos, chuvas ácidas, maresias, entre outros. As telhas translúcidas obtêm uma excelente resistência a passagem de raios ultravioleta e chuvas de granizo.

### Véu de proteção

O véu de proteção é uma camada em resina, construída com superfície em poliéster, que constitui a face da telha funcionando como uma barreira física contra o desprendimento das fibras de vidro, aumentando a vida útil do produto.

MODELO	PASSAGEM DE LUZ	CALOR
Brando leitoso	68	48
Incolor	90	81

## Fixadores

A Regional Telhas oferece aos seus clientes tecnologia, segurança e performance por meio de seus sistemas de fixação. Os fixadores fornecidos pela Regional Telhas são desenvolvidos, produzidos e testados pelas normas e padrões internacionais.



DESCRIÇÃO	CABEÇA	PONTA
TELHA ONDULADA X TERÇA METÁLICA		
10-16 x 3/4"	5/16"	#3
TELHA TRAPEZÓI X TERÇA METÁLICA		
12-14 x 3/4"	5/16"	#3
12-14 x 1	5/16"	#3
12-14 x 1-1/2"	5/16"	#3
TELHA METÁLICA X TERÇA MADEIRA		
TruGrip 9-15 x 1-1/2"	1/4"	#GT
INSULATION TERMOACÚSTICO		
12-14 x 2-3/8" (35 mm)	5/16"	#3
12-14 x 3-1/4" (60 mm)	5/16"	#3
PERFIS LAMINADOS (ATÉ 1/2" ESP)		
12-24 x 1-1/2"	5/16"	#5
12-24 x 2"	5/16"	#5
COSTURAS/SOBREPOSIÇÃO		
1/4-14 x 7/8"	5/16"	#1
ESTRUTURAL		
1/4-14 x 1-1/4" H Max	5/16"	#3
AUTO-ATARRAXANTES		
1/4-14 x 3/4"	5/16"	#AB

FIXADORES A.F

## Pré-Pintura

**Pré-Pintada:** As bobinas de aço recebem um pré-tratamento que inclui a limpeza total da superfície garantindo a perfeita aderência da tinta ao aço, prolongando a proteção contra a corrosão. Em seguida, uma aplicação rigorosamente controlada de primers, tintas e filmes resultando em um produto de alta qualidade.

Principais Aplicações: Em todos os tipos de telhas, inclusive sistemas termo-acústicos, fechamentos laterais, painéis arquitetônicos, forros, portas, portões e janelas.

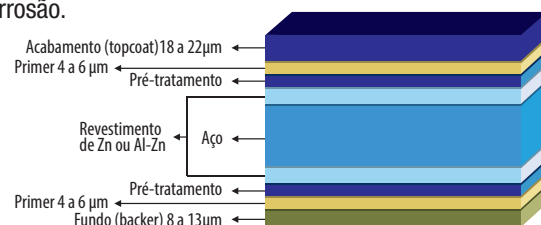
### Camadas de Pintura

- Acabamento Externo (topcoat): revestimento externo, na cor especificada pelo cliente;
- Acabamento Interno (backer): revestimento interno; (o backer não pode ser considerado como pintura, podendo apresentar variação em sua tonalidade.)
- Primer: Revestimento interno responsável pela aderência da tinta e proteção contra a corrosão do aço;
- Pré-Tratamento: camada que melhora a aderência do primer e protege o aço contra a corrosão.

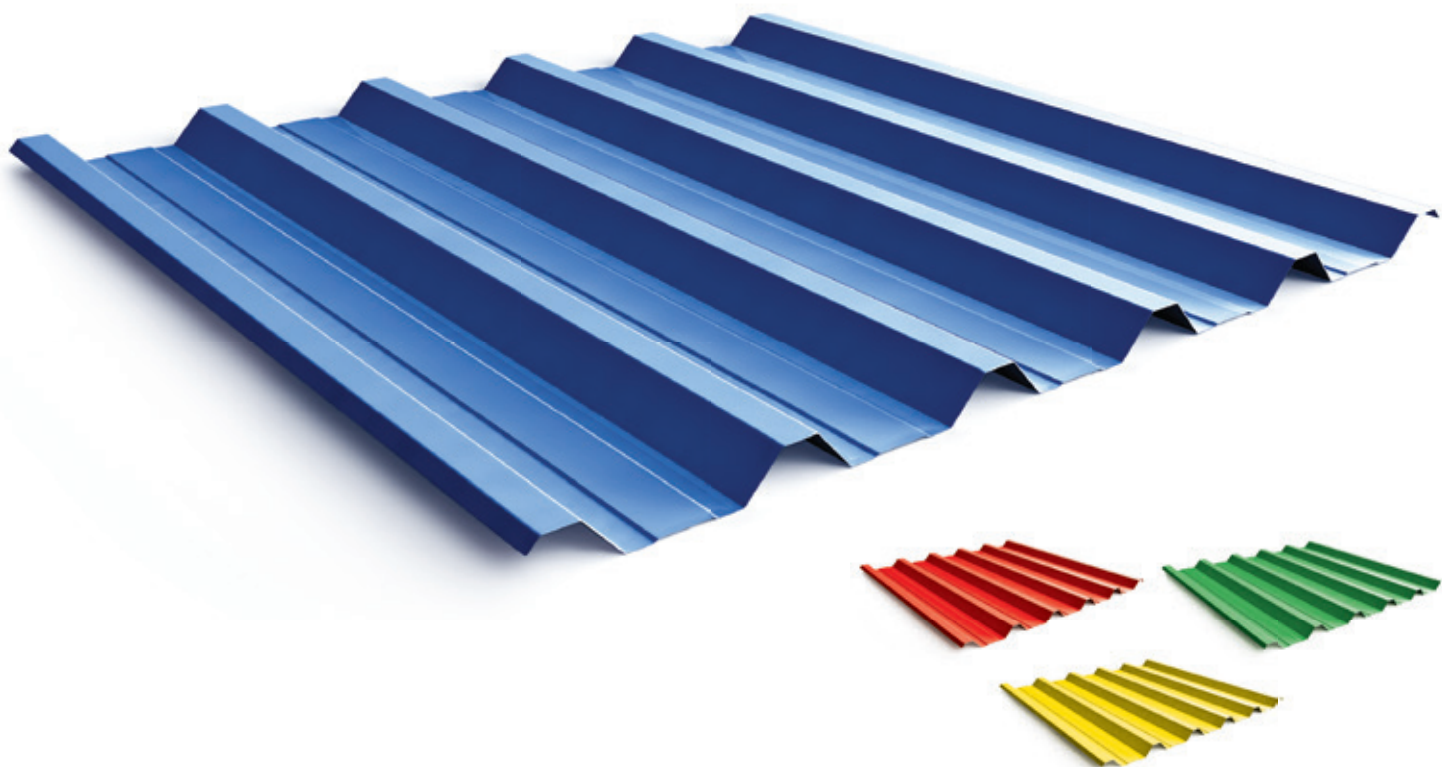
### Benefícios

- Ganho de produtividade;
- Economia no uso;
- Melhoria na qualidade;
- Proteção contra a corrosão.

### Tabela RAL de Cores







Consulte a tabela de cores disponível

O sistema de pintura eletrostática é um dos mais modernos e avançados sistemas de pinturas e revestimentos para peças que necessitam proteção e um nível de acabamento elevado. São indicadas principalmente para a proteção e estética da cobertura. Esse processo oferece excelente resistência à corrosão, mesmo exposta durante longos períodos ao clima e exposição atmosférica.

## Processo de Pintura:

A pintura eletrostática consiste em depositar por processo eletrostático, poliéster em pó em camadas micrométricas, conferindo a telha um aumento significativo a resistência a intempéries e ação dos raios ultravioletas, podendo-se aplicar em uma das faces, ou em ambas as faces. Sem contato manual a telha recebe, através do pré-tratamento, uma camada da tinta em pó (com base de poliéster) com no mínimo 60 micras, por eletrodeposição, passa pelo túnel de irradiação para pré selatinação da tinta e depois é submetida a um forno com temperatura de 240 °C, este processo garante uma superfície uniforme, com brilho, com melhor proteção e maior durabilidade.

## Vantagens

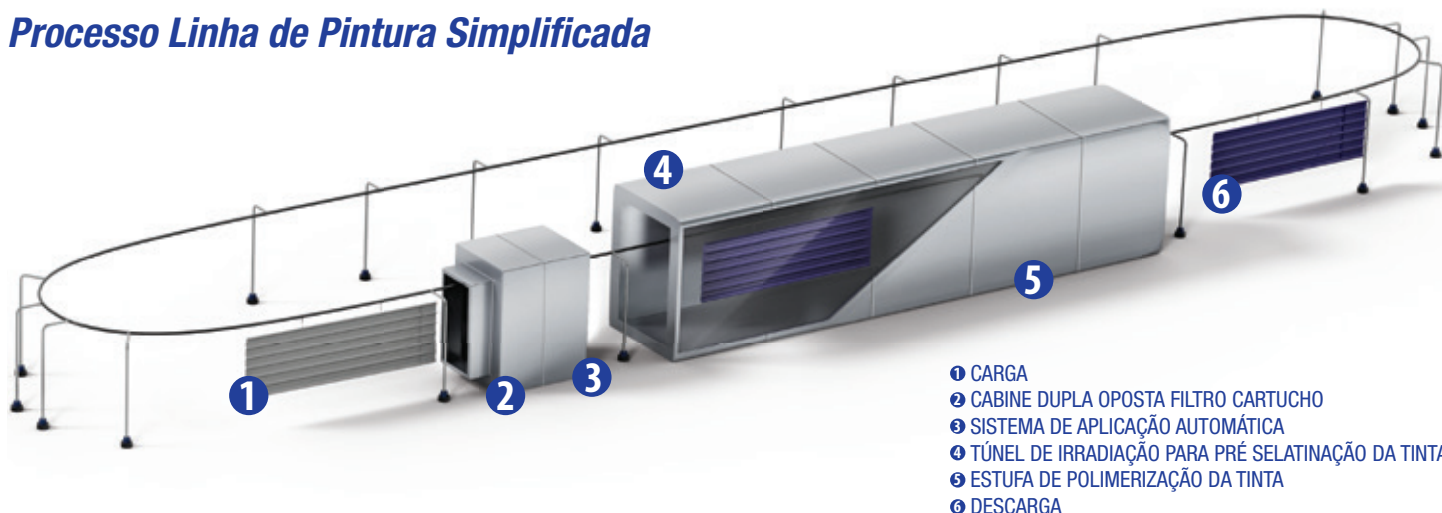
- Desempenho Estético;
- Aumento em 10% da vida útil da telha;
- Excelente Acabamento;
- Resistência de estabilidade da cor;
- Ecologicamente Correto;
- Resistência ao intemperismo.

## Cuidados

Para manter o alto padrão de qualidade das telhas é necessário seguir algumas instruções:

- Não arrastar as peças uma sobre a outra;
- Evitar bater as telhas em outros objetos;
- Evitar manter as telhas em local descoberto e úmido;
- Não armazene as telhas debaixo de lona, pois poderá acarretar manchas.

## Processo Linha de Pintura Simplificada

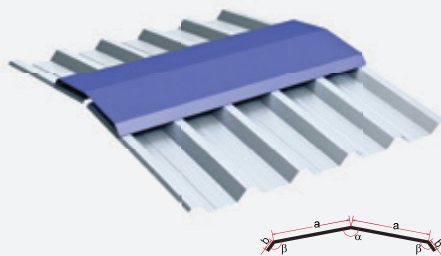


# Rufos e Cumeeiras

A Regional Telhas disponibiliza uma linha completa de rufos e cumeeiras desenvolvidos a partir das melhores matérias-primas, produzidos através do Aço Galvalume®, Galvanizado e Pré-Pintado.

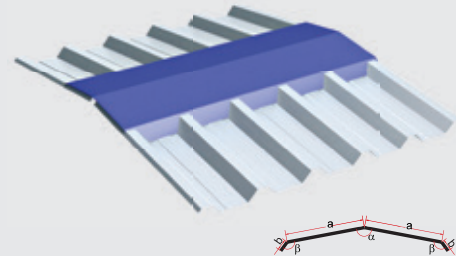
\*Outros modelos, consultar disponibilidade técnica.

## Cumeeira Lisa



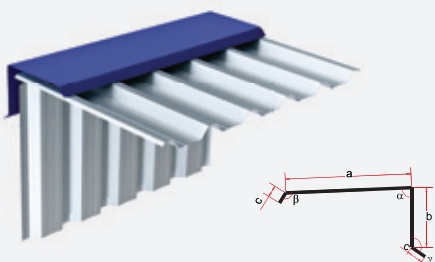
Tipo de Perfil	Dimensões (mm)			Ângulos (°)	
	a	b	Comp.	α	β
RT 17/980 RT 25/1020 RT 35/1050 RT 40/980 RT 40/1020	280	20	3000	Conforme Projeto	165

## Cumeeira Lisa Dentada



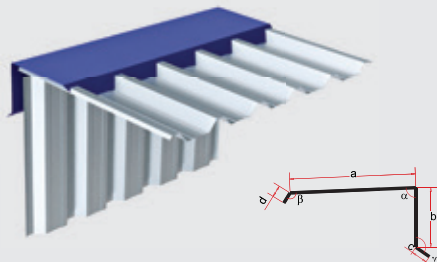
Tipo de Perfil	Dimensões (mm)			Ângulos (°)	
	a	b	Comp.	Comp. (útil)	β
RT 25/1020 RT 35/1050 RT 40/980 RT 40/1020	275 265 260 260	25 35 40 40	1200	1020 1050 980 1020	Conforme Projeto 115

## Cumeeira Shed Lisa



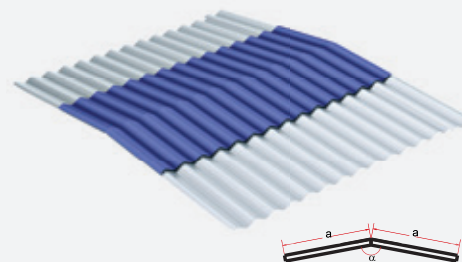
Tipo de Perfil	Dimensões (mm)				Ângulos (°)		
	a	b	c	Comp.	α	β	γ
RT 17/980 RT 25/1020 RT 35/1050 RT 40/980 RT 40/1020	380	180	20	3000	Conforme Projeto	165	135

## Cumeeira Shed Dentada



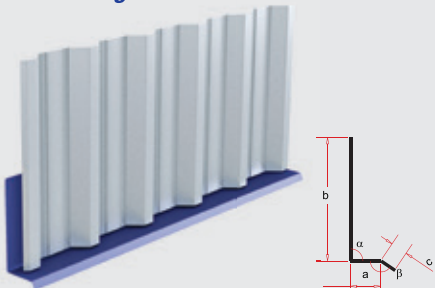
Tipo de Perfil	Dimensões (mm)					Ângulos (°)			
	a	b	c	d	Comp.	Comp. (útil)	α	β	γ
RT 25/1020 RT 35/1050 RT 40/980	375 365 360	180	20	25 35 40	1200	1020 1050 980	Conforme Projeto	135	115

## Cumeeira Perfil



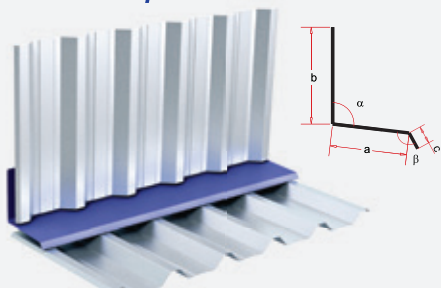
Tipo de Perfil	Dimensões (mm)		Ângulos (°)	
	a	Comp. (útil)	α	β
RT 17/980 RT 25/1020 RT 35/1050 RT 40/980 RT 40/1020 RT 100/952*	300	980 1020 1050 980 120 952	≥160	≥165

## Rufo Pingadeira



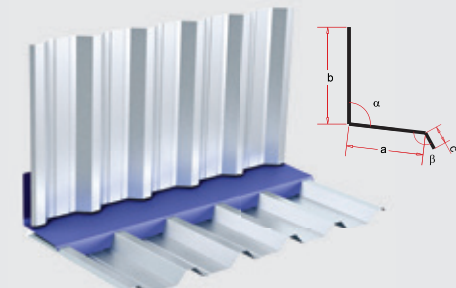
Tipo de Perfil	Dimensões (mm)				Ângulos (°)	
	a	b	c	Comp.	α	β
RT 17/980 RT 25/1020 RT 35/1050 RT 40/980 RT 40/1020 RT 100/952	20 30 40 45 45 105	160 150 140 135 135 125	20	3000	Conforme Projeto	135

## Rufo de Topo Liso



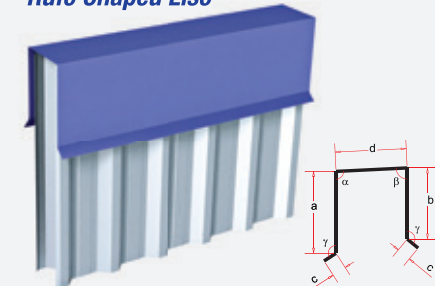
Tipo de Perfil	Dimensões (mm)				Ângulos (°)	
	a	b	c	Comp.	α	β
RT 17/980 RT 25/1020 RT 35/1050 RT 40/980 RT 40/1020	200	180	20	3000	Conforme Projeto	165

## Rufo de Topo Dentado



Tipo de Perfil	Dimensões (mm)				Ângulos (°)	
	a	b	c	Comp.	Comp. (útil)	β
RT 25/1020 RT 35/1050 RT 40/980 RT 40/1020	275 265 260 260	200	25 35 40 40	1200	1020 1050 980 1020	Conforme Projeto 115

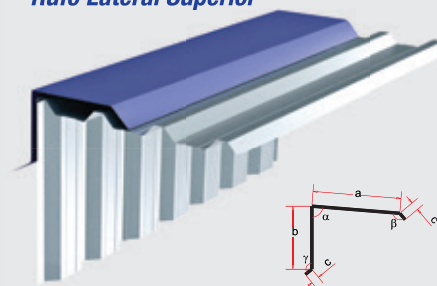
## Rufo Chapéu Liso



Dimensões (mm)						Ângulos (°)		
a	b	c	d	Comp.	e	α	β	γ
180	150	20	Conforme Projeto	3000	85	95	135	

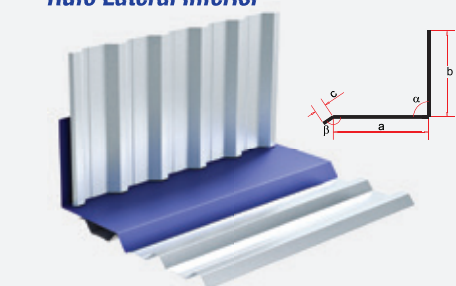
Desenvolvimento "d" mínimo 160 mm e máximo 830 mm

## Rufo Lateral Superior



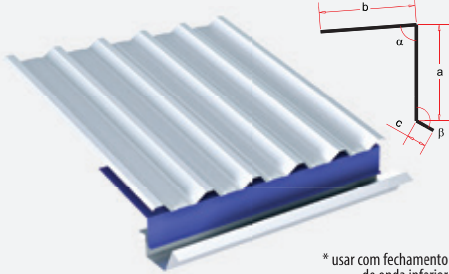
Dimensões (mm)				Ângulos (°)		
a	b	c	Comp.	α	β	γ
210	150	20	3000	85	95	135

## Rufo Lateral Inferior



Dimensões (mm)				Ângulos (°)	
a	b	c	Comp.	α	β
200	180	20	3000	90	165

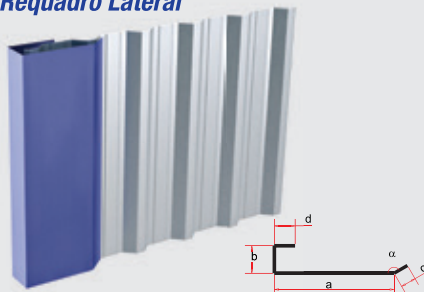
### Rufo Pingadeira P/ Calha



\* usar com fechamento de onda inferior

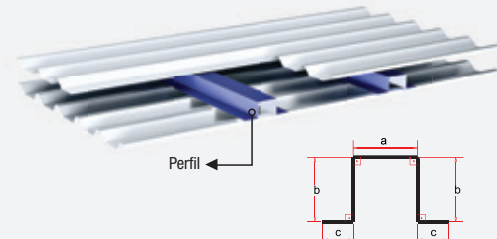
Dimensões (mm)				Ângulos (°)	
a	b	c	Comp.	α	β
160	220	20	3000	Conforme Projeto	135

### Requadro Lateral



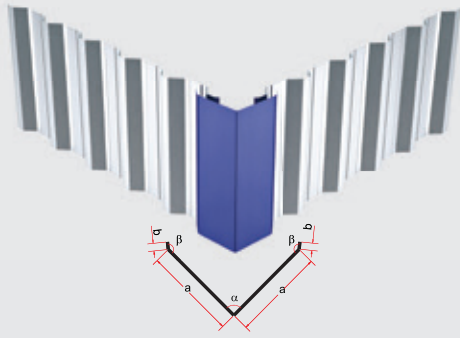
Tipo de Perfil	Dimensões (mm)				Ângulos (°)	
	a	b	c	d	Comp.	α
RT 17/980		19		21		
RT 25/1020		27		23		
RT 35/1050	180	37	20	33	3000	165
RT 40/980		42		38		
RT 40/1020		42		38		
RT 100/952		102		98		

### (Es 50) Espaçador



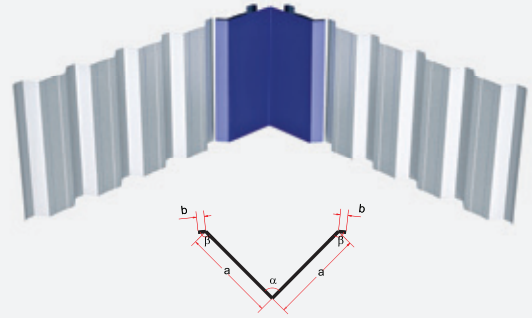
Dimensões (mm)			Comprimento
a	b	c	
50	50	25	3000

### Canto Externo Liso



Dimensões (mm)			Ângulos (°)	
a	b	Comp.	α	β
180	20	3000	90	165

### Canto Interno Liso



Dimensões (mm)			Ângulos (°)	
a	b	Comp.	α	β
180	20	3000	90	165

## Recomendações gerais

- Não é indicado o descarregamento das telhas sob chuva, se armazenadas molhadas podem causar corrosão.
- Evite choques e atritos no manuseio para não comprometer a estrutura das telhas termoacústicas.
- Para o manuseio com guincho, às telhas deverão ser apoiadas sobre um tablado de madeira ou metálico.
- Para o descarregamento manual, utilizar quatro homens para telhas até 6 m e seis homens para telhas com mais de 6 m. (fig 1)
- A Regional Telhas não se responsabiliza pela troca de telhas danificadas por manuseios incorretos.



fig. 1



*Excelência em produtos siderúrgicos  
e coberturas metálicas.*

[www.regionaltelhas.com.br](http://www.regionaltelhas.com.br)

**Centro de Negócios e Produção**

Av. Dom Antonio, 2103  
Parque Universitário

CEP: 19806-173 :: Assis :: SP

Tel.: 18 3421 7377

[regionaltelhas@regionaltelhas.com.br](mailto:regionaltelhas@regionaltelhas.com.br)

**Centro de Produção**

Rod. BR. 267 :: S/N :: KM 15

Distrito Nova Porto XV de Novembro

CEP: 79780-000 :: Bataguassu :: MS

Tel.: 67 3541 9077

**Centro de Produção**

Rua Benedito Conrado, 121 :: BR 393 :: KM 178

Distrito Barão de Angra

CEP: 25850-000 :: Paraíba do Sul :: RJ

Tel.: 24 2263 9212

ACESSE NOSSO  
SITE ATRAVÉS  
DO QR CODE NO  
SEU SMARTPHONE

